



40+ Anos

BOMBAS ▪ MOTORES ▪ TUBULAÇÕES ▪ ACESSÓRIOS



Assistência
Técnica
Autorizada



Missão

Trabalhar no desenvolvimento, personalização e inovação de soluções em motobombas e transporte de fluidos, com agilidade e disponibilidade na distribuição e entrega de produtos e serviços.

Visão

Ser líder no fornecimento de motobombas e transporte de fluidos. **A HDN BOMBAS** deseja continuar crescendo de forma rápida e sustentável, mantendo uma estrutura simples de negócio que permita flexibilidade em nossas ações.

Valores

-  **Agir de forma correta;**
-  **Valorizar quem faz a nossa empresa;**
-  **Crescer e evoluir juntos;**
-  **Formação e desenvolvimento;**
-  **Disponibilidade;**
-  **Inovação;**
-  **Flexibilidade.**



40+
Anos



Como a **HDN BOMBAS** pode ajudar você?

Oferecemos soluções **PARA TODO E QUALQUER SISTEMA DE TRANSPORTE DE FLUIDOS.**

Na **HDN BOMBAS** podemos criar e executar projetos especiais de acordo com a necessidade de cada cliente.

-  **Conjuntos motobomba;**
-  **Projetos elétricos e de automação;**
-  **Projetos para tubulações e adutoras.**

Você também pode contar com nossos mais de 40 anos de expertise no desenvolvimento e fabricação de acessórios hidráulicos, assim como em demandas específicas para todo e qualquer sistema.



40⁺
Anos



As melhores marcas estão com a HDN BOMBAS

Motobombas, motores, tubos, válvulas, sopradores, bombas de vácuo, peças originais e certificações para assistência técnica autorizada, fazem de nossa empresa referência nacional.

Grandes marcas certificam nossa excelência, Conheça nossos certificados:





40+
Anos

Nossas especialidades

Especialistas em soluções para bombeamento.

Na **HDN BOMBAS** você pode contar com ampla expertise em acionamentos, vedações, automação e montagem de conjuntos motobombas.

Nossos departamentos trabalham em conjunto e dessa forma asseguramos transporte preciso e eficiente de fluidos variados.

Se a necessidade de um novo sistema de bombeamento existe, a **HDN BOMBAS** é a solução.

Em nossa empresa a manutenção de **SOPRADORES, BOMBAS DE VÁCUO E MOTORES ELÉTRICOS** também possui qualidades superior e a garantia de **PEÇAS ORIGINAIS**.

Procure por nós e tenha a certeza de que especialistas estão trabalhando por você.





40+
Anos

KSB
DISTRIBUIDOR

Distribuidor **PLATINUM** e assistência técnica autorizada **SUPREME SERV KSB**. Grande variedade de motobombas e peças originais **KSB** a pronta entrega.

Seleção de bombas:

Nossa equipe está totalmente capacitada e pronta para auxiliá-lo na escolha da bomba ideal. Conte conosco para orientações especializadas e personalizadas, garantindo que suas necessidades sejam atendidas de maneira eficiente e precisa. Estamos aqui para tornar a seleção da bomba uma experiência simples e confiável.

Peças originais:

A HDN mantém um extenso estoque de peças originais da KSB, assegurando prontidão imediata para atender às suas necessidades. Além disso, oferecemos o envio ágil dessas peças por meio de transportadoras, alcançando clientes em todo o estado e no Distrito Federal.

Assistência técnica:

Nossa assistência técnica KSB Supreme Service garante não apenas a entrega pontual, mas também a qualidade insuperável que caracteriza os produtos KSB.

Confie na HDN BOMBAS para manter seus equipamentos operando com eficiência máxima, com a segurança e a durabilidade que você merece.





40+
Anos

Bombas e Centrífugas



MEGANORM (NOVA EDIÇÃO)

A bomba KSB Meganorm é indicada para bombeamento de água e de líquidos limpos ou turvos.

Principais aplicações:

- Abastecimento de água;
- Drenagem;
- Irrigação;



MEGABLOC

Bomba centrífuga horizontal para uso geral, simples estágio de rotor fechado, sucção horizontal e descarga vertical, acoplada ao motor elétrico no sistema monobloco.

Principais aplicações

- Tratamento de água;
- Irrigação, irrigação por aspersão;
- Abastecimento de água;



FIREBLOC

Bomba Centrífuga recomendada para serviços de irrigação, drenagem e combate a incêndio.

Principais aplicações

- Transporte de águas pluviais;
- Sistemas industriais;
- Sistemas nbooster;
- Sistemas de recuperação de calor;
- Captação de água.



MULTITEC

A Bomba Multitec é centrífuga multiestágio de alta pressão, de instalação horizontal ou vertical, para fluidos puros e quimicamente agressivos.

Principais aplicações:

- Tratamento de água;
- Irrigação, irrigação por aspersão;
- GLP;
- Água do mar, água salgada.





40+
Anos

MEGACPK

Bomba com corpo de voluta horizontal dividida transversalmente com construção processual, com impulsor radial, de fluxo simples, de estágio único.

Principais aplicações

-  Indústria química;
-  Indústria petroquímica;
-  Indústria petroquímica;
-  Refinaria.



ETA

Ideal para líquidos limpos/turvos em diversas aplicações: abastecimento, irrigação, circulação, resfriamento, condensado, óleos, ar condicionado, etc.

Principais aplicações

-  Tratamento de água;
-  Transporte de águas pluviais;
-  Irrigação, irrigação por aspersão;
-  Captação de água superficial.



WKL

Bomba KSB WKL adequada para abastecimento, irrigação, caldeira, condensado, água quente/fria, combate a incêndio, etc.

Principais aplicações:

-  Irrigação, irrigação por aspersão;
-  Água para serviços gerais;
-  Abastecimento de aquecimento municipal;
-  Abastecimento de água.



HYDROBLOC M

Bomba versátil para irrigação, ar condicionado, abastecimento de água e mais. Úteis na indústria, edifícios, residências, chácaras e lazer.

Principais aplicações

-  Irrigação, irrigação por aspersão;
-  Abastecimento de água de refrigeração;
-  Piscinas;
-  Sistemas de ar condicionado.





40+ Anos



HYDROBLOC P NG

Moto-bomba periférica eleva fluido a grandes alturas. Ideais para água limpa em indústrias, construção, irrigação, aumento de pressão e mais.

Principais aplicações:

- Abastecimento de água;
- Piscinas;
- Irrigação, irrigação por aspersão;
- Abastecimento de água a particulares.



HYDROBLOC C/CN

Bomba de construção robusta, ideais para água limpa e líquidos não agressivos. Usos variados: indústria, construção, irrigação, doméstico, lazer.

Principais aplicações

- Abastecimento de água;
- Drenagem;
- Irrigação;
- Indústria de açúcar e álcool.



KRT DRAINER

Ideal para drenagem de esgoto, fossas sépticas, águas limpas/sujas com sólidos suspensos.

Principais aplicações:

- Transporte de águas pluviais;
- Misturas água / fluídos;
- Limpeza de reservatórios e fossas;
- Esgoto;
- Drenagem industrial.



HYDROBLOC AP / AP-MF

Indicadas para bombeamento de água limpa e líquidos quimicamente não agressivos.

Principais aplicações

- Indústria em geral;
- Construção civil;
- Irrigação;
- Uso doméstico;
- Reservatórios e tanques.



40+
Anos

HYDROBLOC C NG

Em virtude de suas características construtivas, são recomendadas para bombear água limpa e líquidos quimicamente não agressivos.

Principais aplicações:

-  Indústrias;
-  Construção civil;
-  Regar hortas e jardins;
-  Transferência de água de canais e rios.



HYDROBLOC MC

Horizontal, multiestágio com corpos de sucção, pressão e estágio em ferro fundido, seccionado verticalmente.

Principais aplicações

-  Indústria em geral;
-  Construção civil;
-  Irrigação;
-  Reservatórios e tanques.



MEGACHEM

Em virtude de suas características construtivas, são recomendadas para bombear água limpa e líquidos quimicamente não agressivos.

Principais aplicações:

-  Indústrias;
-  Construção civil;
-  Regar hortas e jardins;
-  Transferência de água de canais e rios.



KRT

Ideal para tratamento de esgoto, efluentes industriais, águas em despejo, processos industriais, incluindo esgoto bruto não tratado e lodos.

Principais aplicações

-  Tratamento de carvão;
-  Transporte de águas pluviais;
-  Esgoto;
-  Controle da poluição da água.





40+ Anos



MEGAFLOW

Bomba Centrífuga Megaflo: ideal para água servida, esgoto pré-gradeado, efluentes químicos, líquidos densos e viscosos com sólidos.

Principais aplicações:

-  Transporte hidráulico de sólidos;
-  Remoção de resíduos;
-  Esgoto;
-  Drenagem industrial;

MEGANORM EXTENSION

É indicada para o bombeamento de água e de líquidos limpos ou turvos.

Principais aplicações

-  Abastecimento de água;
-  Drenagem;
-  Irrigação;
-  Indústria de açúcar e álcool;
-  Ar condicionado.



UPACHROM 3

Bomba submersa para poços de 3"

Principais aplicações:

-  Adequado para bombeamento de água potável;
-  Rolamentos hidrodinâmicos que dispensam manutenção;
-  Motor ajustado para uma máxima performance da bomba;



UPACHROM 4

Bomba submersa para poços de 4"

Principais aplicações

-  Abastecimento doméstico de água;
-  Sistemas de captação de água;
-  Abastecimento residencial e industrial;
-  Captação de águas subterrâneas;
-  Pressurização de redes de abastecimento;



40+
Anos

MEGACHROM

Bomba centrífuga horizontal, simples estágio, com rotor semiaberto e palhetas curvadas. Adequada para aplicações sanitárias, com opções de conexões SMS ou Tri-clamp e selo mecânico sem refrigeração externa.

Principais aplicações:

-  Indústria alimentícia;
-  Indústria de bebidas;
-  Indústria farmacêutica;
-  Indústria química.

MAGNOCHEM

Bomba de fluxo simples com corpo de voluta horizontal, acoplamento magnético, conforme norma DIN EN ISO 2858 / ISO 5199. Proteção antideflagrante opcional.

Principais aplicações

-  Indústria química;
-  Alimentação de aquecimento urbano;
-  Sistemas industriais de recirculação;
-  Sistemas de ar condicionado.

OMEGA/RDL

Bomba de dupla sucção, estágio único, corpo bipartido, para água limpa, serviços gerais e água do mar.

Principais aplicações:

-  Abastecimento de água;
-  Águas residuais, agressivas e abrasivas;
-  Drenagem industrial;
-  Recirculação de caldeiras;
-  Água para serviços gerais.

LCC M LCC H

Uma bomba para matérias sólidas altamente eficiente, a solução ideal para aplicações exigentes.

Principais aplicações

-  Areia e gravilha;
-  Processos internos;
-  Processamento de minerais;
-  Trituração secundária.



40+
Anos

MEGALINE

Bomba versátil com corpo de voluta para instalação vertical/horizontal, estágio único, design desmontagem traseira, impulsor radial, anéis de desgaste substituíveis, empanque mecânico EN 12756.

Principais aplicações:

-  Sistemas de água para consumo;
-  Sistemas de aquecimento;
-  Sistemas industriais de recirculação;
-  Sistemas de ar condicionado.



KRTN/AMAREX

A Bomba KRT é ideal para várias aplicações em tratamento de água industrial, incluindo esgotos, lodos e efluentes.

Principais aplicações:

-  Transporte de águas pluviais;
-  Remoção de resíduos;
-  Limpeza de reservatórios e fossas;
-  Esgoto;
-  Águas residuais, agressivas e abrasivas.



MOVITEC

A Bomba KSB MOVITEC integra sistemas hidráulicos otimizados, motores eficientes e velocidade variável, aumentando a versatilidade e eficiência.

Principais aplicações:

-  Tratamento de água;
-  Captação de água;
-  Irrigação, irrigação por aspersão.



HYDROBLOC D NG

Bomba submersível centrífuga com conexão BSP, carcaça do motor, base e rotor em tecnopolímero. Rolamentos sem manutenção, vedação por selo mecânico duplo com câmara de óleo.

Principais aplicações:

-  Indicada para bombeamento de água limpa ou ligeiramente suja;
-  Drenagem de poços contendo água servida residencial e coleta de água;





40+
Anos

Projeto customizado fabricado pela HDN Bombas

A HDN BOMBAS é DISTRIBUIDOR AUTORIZADO KSB BRASIL.

Nosso time técnico irá auxiliar você na seleção de **BOMBAS** e **MOTORES** para os mais diversos sistemas de bombeamento.

Nossa indústria tem robustez e qualidade superior na entrega de conjuntos **MOTOBOMBA**.

Soluções personalizadas, projetos que garantem eficiência e confiabilidade você encontra na **HDN BOMBAS**.



Oferecemos soluções precisas para sistemas de incêndio e conjuntos motobomba a diesel.

Nossa abordagem se baseia na especificação, projeto e execução, atendendo minuciosamente às necessidades de cada caso.



Conjunto Motobomba

Captação de água limpa em barragens e rios ou necessidades específicas onde existe a necessidade de movimentação de seu conjunto motobomba precisam de atenção.

Os projetos de conjuntos motobomba especiais da **HDN BOMBAS** garantam a eficiência e segurança de seus equipamentos e operadores.



40+ Anos



Balsas

As balsas da **HDN BOMBAS** asseguram a eficiência e a segurança de seus equipamentos e operadores. São desenvolvidos para atender produtores que lidam com significativas variações no desnível de captação de água. Sua principal finalidade é se ajustar a essas variações e, quando necessário, pode atuar como a principal fonte de bombeamento.





40+ Anos



Conjuntos sobre rodas

Os projetos de conjuntos sobre rodas da **HDN BOMBAS** garantem a eficiência e segurança de seus equipamentos e operadores.

Nas modalidades de conjunto motobomba sobre rodas também será possível a utilização de motores a combustão.





40+ Anos

Sistema de Combate a Incêndio, Projeto customizado fabricado pela HDN Bombas

Barriletes, Bombas e Motores elétricos e a Diesel.



Skids de incêndio

Confiabilidade e autonomia: Os skids de bombas a diesel são projetados para fornecer uma fonte confiável de água em situações de incêndio.

O motor diesel possui alta potência e pode operar independentemente da disponibilidade de energia elétrica, garantindo autonomia e confiabilidade no fornecimento de água para combater incêndios.



40+ Anos



Conjunto elétrico

os conjuntos elétricos de bombas são uma ferramenta essencial para garantir a segurança em situações de incêndio. Eles oferecem uma fonte confiável e autônoma de água, permitindo uma resposta rápida e eficaz em caso de incêndio.

Com seu motor elétrico de alta potência e capacidade de operar independentemente da disponibilidade de energia elétrica, eles fornecem uma solução robusta e confiável para o combate a incêndios.





40+ Anos



Conjunto a combustão

Conjuntos motobomba com motores a combustão têm diversas utilidades devido às suas características específicas.

Irrigação agrícola: Os conjuntos motobomba com motores a combustão são amplamente utilizados na agricultura para fornecer água aos campos de cultivo.

Eles podem ser facilmente transportados e instalados em locais remotos, onde não há acesso à eletricidade, permitindo uma irrigação eficiente das plantações. A drenagem também é uma das principais utilizações desta modalidade.





40+ Anos



Bomba jokey

As bombas jockey, também conhecidas como bombas de pressurização, são utilizadas principalmente em sistemas de combate a incêndios e sistemas de abastecimento de água em edifícios comerciais, residenciais e industriais.

Sua função principal é manter a pressão adequada na rede de água do sistema, garantindo que a pressão seja mantida dentro dos limites estabelecidos.





40+
Anos

Manutenção para skids de incêndio

A **HDN Bombas** oferece serviços de manutenção corretiva e preventiva para os sistemas de bombas Skid de incêndio, garantindo uma operação confiável e eficiente desses equipamentos.

Alguns dos principais aspectos da manutenção realizada pela HDN Bombas incluem inspeção, testes e atendimento ágil.

HDN Service

 Inspeção Técnica;

 Substituição de Peças;

 Manutenção Preventiva;

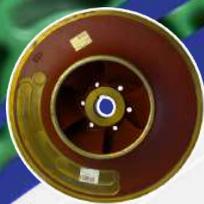
 Calibração de Instrumentos;

 Testes de Funcionamento;

 Limpeza e Desobstrução.

Agende sua visita gratuita para mensurar seu projeto ou para análise de manutenção técnica.





40+ Anos

Soluções HDN para Elétrica e Automação



Painéis para sistemas de combate a incêndio

Projetados para controlar e monitorar dispositivos como detectores de fumaça, sprinklers, alarmes e bombas de água, garantindo uma resposta rápida e eficaz em caso de incêndio.

-  Projetos orientados ao atendimento das normas vigentes (NFPA20/ABNT NBR 16704/NT23 - BOMBEIROS);
-  Painéis ensaiados;
-  Confiabilidade na operação.





40+ Anos



Painéis para Irrigação

Projetados para automatizar o fornecimento de água para sistemas de irrigação por pivôs, aumentando a produtividade de sua lavoura.

-  Opções para controle de motores (compensadora, soft starter, inversor de frequência);
-  Projetos altamente customizáveis;
-  Capacitores para correção de fator de potencia.





40+ Anos



Painéis para Saneamento

Painéis projetados para controle de processos de saneamento.

-  Projetos customizados;
-  ETA, ETE, EEE, EEA;
-  Experiência em fornecimento para vários órgãos.





40+ Anos

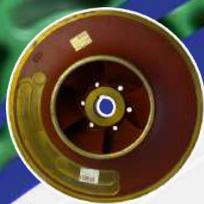


Painéis para Automação de Processos

Projetados para controlar a automação de uma ampla gama de processos industriais, garantindo um aumento significativo na eficiência produtiva, precisão operacional e segurança para a linha de produção industrial.

-  Soluções customizadas aos mais variados processos;
-  Painéis testados;
-  Aumento de produtividade.





40+ Anos



Painéis para Distribuição em Baixa Tensão

-  QGBT - Quadro geral de baixa tensão;
-  QDLF - Quadro distribuição de luz e força;
-  Banco de capacitores para correção de fator de potencia.

INFRAESTRUTURA ELÉTRICA

-  Instalações de equipamentos de baixa tensão;
-  Instalação de motores e bombas de baixa tensão;
-  Instalação de Luminárias;
-  Instalação de Painéis;
-  instalação de bandejamento para cabeamento elétrico.



40+
Anos

Inversores e Soft starters:



Soft-Starter SSW05

A soft-starter SSW05 é uma chave de partida estática, destinada à aceleração, desaceleração e proteção de motores.

Aplicações:

- Bomba de vácuo a palheta;
- Bombas centrífugas;
- Calandras (partidas a vazio);
- Misturadores.



Soft-Starter SSW07

A soft-starter SSW07 é uma chave de partida estática, projetada para a aceleração, desaceleração e proteção de motores elétricos de indução trifásicos, através do controle da tensão aplicada ao motor.

Aplicações:

- Bombas centrífugas;
- Ventiladores;
- Exaustores.



Soft-Starter SSW08

A soft-starter SSW08 é uma chave de partida estática, projetada para a aceleração, desaceleração e proteção de motores elétricos, através do controle da tensão aplicada ao motor.

Aplicações:

- Bombas centrífugas;
- Compressores de ar;
- Fornos rotativos.



Soft-Starter SSW900

Unindo praticidade e inovação, a SSW900 é a escolha certa para o controle total da partida, parada e proteção de motores.

Aplicações:

- Bombas centrífugas;
- Ventiladores;
- Exaustores;
- Refrigeração (parafuso e pistão).



40+ Anos

Inversores de Frequência CFW100 G2

O inversor de frequência CFW100 é um equipamento que possibilita o acionamento de velocidade variável, compacto, de alta performance para motores de indução trifásicos que oferece flexibilidade e excelente custo benefício.

Aplicações:

-  Agitadores / Misturadores;
-  Glanuradores / Paletizadores;
-  Bombas centrífugas;
-  Ventiladores/ Exaustores.



Inversor de Frequência CFW900

O CFW900 é um inversor de frequência de alta tecnologia para o acionamento e o controle de motores trifásicos de indução e de ímãs permanentes, com funções incorporadas para interação com IOT industrial.

Aplicações:

-  Ventilação;
-  Bombas;
-  Movimentação de cargas, entre outras.

Inversor de Frequência CFW300

Ideal para aplicação em máquinas ou equipamentos que necessitam de controle preciso e facilidade de operação, o CFW300 é um acionamento de velocidade variável de alta performance para motores de indução trifásicos.

Aplicações:

-  Máquinas & Equipamentos;
-  Abertura/fechamento de portões;
-  Alimentação Monofásica;
-  Bombas centrífugas.

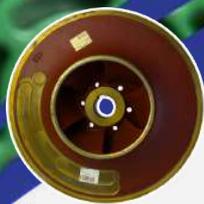


Inversor de Frequência CFW11

É um acionamento de velocidade variável com tecnologia de última geração para motores de indução trifásicos.

Aplicações:

-  Bombas e ventiladores;
-  Compressores;
-  Controle multibombas;
-  Elevação de cargas.



40+
Anos

**Assistência
Técnica
Autorizada**



Assistência técnica autorizada **WEG** e distribuição de peças originais para manutenção em motores elétricos.

Contamos com um amplo estoque de motores **WEG** para as mais diversas aplicações.

Na **HDN BOMBAS** você também encontra Soft-Starters, Drives e Disjuntores **WEG**.

Faça seu projeto elétrico ou traga sua cotação para a **HDN BOMBAS**.

Motores



Motor W22 Super Premium

Indústrias demandam água, ar comprimido e energia elétrica para suportar seus processos produtivos. Estes recursos têm um importante papel nos resultados da companhia uma vez que impactam diretamente nos custos de operação.

Focar esforços na economia de recursos durante o processo produtivo é uma importante estratégia para a redução dos custos e melhoria das margens.

A WEG desenvolveu a linha W22 Super Premium para permitir economias consideráveis de energia e proporcionar uma maior confiabilidade para as aplicações.

Características:

-  Potência nominal: 30 a 250cv;
-  Tamanhos de carcaças: 200M a 355M/L;
-  Número de polos: 2, 4 e 6;
-  Tensão: 220/380/440(760) V, 60 Hz;
-  Classe de isolamento: "B";
-  Baixas temperaturas de operação – aumenta o tempo de vida do sistema de isolamento e, conseqüentemente, do motor;
-  Caixa de ligação sobredimensionada com abertura diagonal – oferece procedimentos rápidos e seguros, além de maior ergonomia.



40+
Anos

Motor Trifásico Linha W22 Premium

Motores W22 Premium: líderes em eficiência, superam normas e proporcionam economia de energia, baixo ruído e fácil manutenção. Excelente relação custo-benefício.

Características:

- Grau de proteção: IP55W;
- Potência: 30 a 600cv;
- Carcaças: 225S/M a 355M/L;
- Polaridade: II, IV, VI e VIII polos;
- Tensão: 220/380/440 V com 12 cabos.



Motor Monofásico | IP55 Uso Rural

Forrageiras, picadores de alimentos, trituradoras, esteiras, equipamentos agrícolas em geral, ambientes com pó, descarregadores de silos e outros.

Características:

- Grau de proteção: IP55;
- Potência: 1 a 12,5cv (0,75 a 9,2kW);
- Pólos: 2 e 4;
- Tensões: 110/220V, 220/440V ou 254/508V.

W22 Bomba Monobloco

Motores W22 Bomba Monobloco JM: curto eixo para menor vibração e vedação duradoura. Motores W22 Bomba Monobloco JP: eixo longo, ideal para fluidos quentes e vida útil estendida do rolamento. Adequados para ambientes desafiadores.

Características:

- Potência: 1 a 100 cv;
- Polaridade: 2 a 6 ;
- Carcaça: 90S a 250S/M ;
- Tensão: 220/380 V (carcaças 90S a 200L) 220/380/440 V (a partir da carcaça 225S/M).



Motor Monofásico | Capacitor Permanente Uso Rural

O Motor Monofásico com Capacitor Permanente Uso Rural é usado em trituradores de alimentos, esteiras, picadores de alimentos e outros.

Características:

- Grau de proteção: IP55;
- Potência: 1/12 a 3/4cv (0,06kW a 0,55kW);
- Pólos: 2 e 4;
- Tensões: 110 ou 220V;
- Classe de isolamento: "B".



40+ Anos

Motor Monofásico | NEMA 48 e 56

O Motor Monofásico Nema é aplicado em compressores, bombas, ventiladores, trituradores e máquinas em geral, que requeiram regime contínuo.

Características:

-  Grau de proteção: IP 21;
-  Potências: 1/8 a 3cv (0,09kW a 2,2kW);
-  Pólos: II e IV;
-  Tensão: 110/220V;
-  Classe de isolamento: "B".

Motor Trifásico à Prova de Explosão

Motor Trifásico WEG à prova de explosão: aplicável em diversas operações com produtos inflamáveis, como bombas, ventiladores, compressores, guindastes, etc.

Principais aplicações

-  Proteção: IP55;
-  Potência: 0,5 a 500cv (0,37 a 370kW);
-  Pólos: II, IV, VI, VIII;
-  Tensões: 220/380V, 380/660V (carcaças 90S a 200L) | 220/380/440V (carcaças 225S/M a 355M/L).





40+
Anos

Indústria 4.0

A **HDN BOMBAS** reconhece a relevância da Indústria 4.0 e tem empreendido esforços para incorporar essa abordagem em suas operações. A Indústria 4.0 representa uma revolução industrial que utiliza tecnologias avançadas, como inteligência artificial, internet das coisas (IoT) e automação, visando aprimorar a eficiência, produtividade e qualidade dos processos industriais.

Na **HDN BOMBAS**, a implementação da Indústria 4.0 assume diversas formas, com o propósito de proporcionar benefícios significativos tanto para a empresa quanto para seus clientes. As tecnologias WEGscan e WEG Motion Fleet Management, voltadas para o monitoramento online de ativos, estão em constante evolução, com a coleta e análise de dados realizadas de maneira customizável.

HDN + energia:

O sistema de energia foi otimizado para melhor uso da bateria e permitir a coleta de dados de modo ainda mais sofisticado. Agora, com opção de alimentação externa.

HDN + flexibilidade:

Modular e versátil, o novo sensor e software podem ser customizados e empregados em praticamente qualquer tipo de equipamento ou ativo.

HDN + sensoriamento:

Com as tecnologias WEGsense e WEGsync, é possível realizar diagnósticos ainda mais precisos e precoces, além de simplificar as análises complexas.

HDN + conectividade:

O alcance e a comunicação foram aprimorados, tornando possível explorar os sensores de modo abrangente e ainda mais funcional. Possibilitando a solicitação de medições e atualizações dos sensores via gateway.





40⁺ Anos

DISTRIBUIDOR

PAM

SAINT-GOBAIN

Distribuição de tubos de ferro fundido dúctil com alta tecnologia, tocos, tubos flangeados, conexões e válvulas para os mercados de **SANEAMENTO, IRRIGAÇÃO E INDUSTRIAL**.

Os produtos com baixa emissão de carbono na produção, alto desempenho e qualidade impecável, fazem da **PAM - CANALIZAÇÃO** a melhor opção para obras de infra-estrutura.

Tubos de ferro fundido dúctil para água e esgoto



A **HDN BOMBAS** oferece tubos de ferro fundido dúctil para sistemas de água e esgoto, proporcionando diversas vantagens. O ferro fundido dúctil é um material resistente, seguro e durável, ideal para o transporte de água e resíduos.

Os tubos fornecidos pela **HDN BOMBAS** possuem alta resistência mecânica, garantindo a integridade do sistema. Sua durabilidade permite uma vida útil prolongada, ansiosa a necessidade de substituição frequente. Além disso, os tubos são versáteis e oferecem eficiência hidráulica devido à sua superfície interna lisa.

O ferro fundido dúctil também é um material sustentável, totalmente reciclável e com menor impacto ambiental em sua produção. Com os tubos de ferro fundido dúctil da **HDN BOMBAS**, você obtém uma solução confiável e eficiente para suas necessidades de água e esgoto.



40⁺ Anos

Tubo K7

Os tubos K7 PAM são tubos de ferro fundido dúctil revestidos com zinco e poliuretano, utilizados em sistemas de água potável, esgoto e drenagem. Possuem alta resistência e durabilidade devido ao ferro fundido dúctil e ao revestimento de zinco, protegendo contra a corrosão e prolongando a vida útil dos tubos.



Tubo Integral

Os tubos integrais PAM são tubos de aço revestidos com uma camada protetora de zinco-alumínio-magnésio, amplamente utilizados em sistemas de água, esgoto, drenagem e outras aplicações industriais.



Tubo de Irrigação

Os tubos de irrigação PAM são feitos de ferro fundido dúctil e são usados na agricultura para transportar água de maneira eficiente. Eles possuem um revestimento especial que protege contra corrosão e abrasão, garantindo uma longa vida útil em ambientes desafiadores.



Tubo Flangeado

Os tubos flangeados PAM são uma opção confiável e resistente para sistemas de distribuição de água e esgoto, garantindo uma conexão segura, resistência à corrosão e facilidade de instalação.





40+
Anos

Válvula de Gaveta com Cunha Emborrachada

Acionamento manual por volante ou cabeçote, além de versões com redutores e atuador elétrico sob demanda.



EURO 21

DN 50 a 300 - PN 10 e
16 DN 80 a 200 - PN 25



EURO 22

DN 80 a 300
ASME/ANSI B16.1 E B16.5



EURO 23

(CORPO CURTO)
DN 50 a 300 PN 10 e 16



EURO 24

DN 50 a 100 PN 10 e 16



EURO 25

DN 50 a 300 PN 10 e 16



GTW

DN 50 a 600 - PN 10 e 16
DN 700 a 1200 - PN 10



40+
Anos



Válvula de fluxo Anular

- Excepcional controle de vazão com ajustes finos;
- Diâmetros nominais que variam de DN100 a DN1600;
- PFA 10, 16 bar: 100 a 1600 mm;
- PFA 25 bar: 100 a 1000 mm.



Válvula Borboleta Flangeada conforme AWWA C-504

- Diâmetros nominais que variam de DN75 a 2000 mm;
- PFA 10 e 16;
- Acionamento por redutor e volante ou atuador elétrico;
- Flanges e furações especiais disponíveis sob consulta.



Válvula de gaveta com Cunha Metálica

- Diâmetros nominais que variam de DN450 a DN1200;
- PFA 10, 16 e 25 bar;
- Disponível nos modelos com flanges corpo curto e corpo longo; e com bolsas JGS.



Válvula de retenção de pé com crivo

- PN 10;
- Corpo fundido em peça única;
- Crivo em aço Inox 304;
- Instalação submersa na posição vertical;



40+
Anos

Ventosas de Alta Performance



**Ventosa quadrifunção
passagem plena e reduzida,
fechamento lento e anti-slam**

 PNs 10, 16, 25, 40 e 64;

 DN 50 a 400mm.



**Ventosa tríplice função para
esgoto, corpo DN50 com rosca
BSP, e flanges postiços**

 DN 50 a 150mm.



**Ventosa quadrifunção para
esgoto, fechamento lento**

 PNs 10, 16, 25 e 40;

 DN 50 a 200mm.



**Ventosa plástica, tríplice
função**

 1 e 2 polegadas com rosca BSP.



40⁺ Anos

Conexões flangeadas em ferro fundido dúctil para água e esgoto



Curva FOFO com flanges e pé PN10/16, PN16, PN25 90°



Tubo FOFO com flanges, PN10/16, PN16,25 90°, 45°, 22°,11°



TEE FOFO com bolsas JGS e flanges



TEE FOFO com flange PN10/16, PN16, PN25



Junção FOFO com flanges PN10,16, PN16, 25 45°



Redução FOFO concêntrica e excêntrica com flanges PN10,16, Pn16, 25



Extremidade FOFO flange e bolsa JGS PN10/16 PN16,25



Extremidade FOFO ponta flange PN10/16, Pn16, 25



Extremidade FOFO ponta flange com aba de vedação PN10/16, PN16, PN25



Toco FOFO com flanges PN10/16, PN16, 25



Toco FOFO com flanges e aba de vedação PN10/16, PN16,25



Placa de redução FOFO com flange PN10/16, PN16,25



Flange cego FOFO com flange PN10/16, PN16,25



Curva 90 com bolsas



Curva 90 com flange e pé



Curva 90 flangeada





40+ Anos



Curva 45 com bolsas



Curva 45 flangeada



Curva 45 para rede gravitária



Curva 22 com bolsas



Curva 22 flangeada



Curva 22 para rede gravitária



Curva 11 com bolsas



Curva 11 para rede gravitária



Tê com bolsas



Tê bolsa e flange



Tê flangeado



Tê de visita para rede gravitária



Tê de limpeza de rede gravitária



Junção 45 flangeada



Junção 67 para rede gravitária



Cruzeta com bolsas



40+ Anos



Redução ponta e bolsa



Redução com bolsas



Redução concêntrica ou excêntrica flangeada



Extremidade bolsa e flange



Extremidade flange e ponta



Extremidade flange e ponta com aba de vedação e ancoragem



CAP



Toco flangeado



Toco flangeado com aba de vedação e ancoragem



Placa de redução



Flange cego



Carretel simples



Carretel com tirantes



Selim orientável para rede gravitária



Selim simples para rede gravitária



Selim com braçadeira para rede gravitária





40⁺ Anos

HDN Service

Distribuidor e Representante PAM Canalização

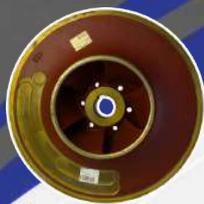
Contrate serviços especiais PAM:

- Correlacionadores de Perda;
- Vazamento por Satélite;
- Robô de Vídeo-Inspeção;
- Teste de Estanqueidade;
- Georadar;
- Monitoramento de Pressão;
- Inspeção interna;
- Filtralite.

 **PAM SERVIÇOS**
SAINT-GOBAIN



Escaneie



40+
Anos

Bombas de Vácuo



Bomba de vácuo/limpeza Nash, também conhecida como bomba de limpeza de anel líquido, é usada para remover gases e vapores de processos industriais, sendo aplicada em diversas indústrias. Suas principais utilizações incluem extração de gases, filtração, transferência de líquidos, evaporação e destilação, e degaseificação de água em sistemas de purificação. A escolha da bomba adequada depende das necessidades específicas de cada aplicação industrial.

Peças e lubrificantes Originais

As bombas da Nash, como a bomba de esvaziamento de líquido, requerem peças de reposição e lubrificantes específicos. Algumas peças comuns incluem o anel líquido, rotor, carcaça e selos mecânicos. O uso adequado do óleo lubrificante é essencial. Filtros de ar e óleo também são importantes para manter o desempenho da bomba. É fundamental seguir as recomendações do fabricante para obter as peças e lubrificantes corretos.

HDN Service Assistência técnica autorizada Nash

 Assistente Técnico autorizado;

 Manutenção em Campo;

 Startup de Equipamentos;

 Serviço de Videoscopia.

Agende sua visita gratuita para mensurar seu projeto ou para análise de manutenção técnica.



40+
Anos

Sopradores Robuschi



Os sopradores Robuschi são conhecidos por sua eficiência, confiabilidade e durabilidade. Eles são projetados para atender às necessidades de várias aplicações industriais, como tratamento de águas residuais, transporte pneumático e aeração de tanques. Os sopradores apresentam um design de lóbulos rotativos que permite a movimentação contínua do ar ou gás, resultando em menor desgaste e maior eficiência energética.

Peças Originais

As peças originais Robuschi são fabricadas e fornecidas pela empresa para garantir desempenho, qualidade e compatibilidade adequados com os sopradores Robuschi. Peças comuns incluem anéis de vedação, lóbulos rotativos, carcaças, rolamentos, vedações mecânicas, válvulas e filtros. A HDN Bombas, como AT Robuschi, garante o desempenho e confiabilidade ideais do equipamento.

HDN Service

Assistência técnica autorizada Robuschi



Assistente Técnico Autorizado;



Startup de Equipamentos.



Manutenção em Campo;

Agende sua visita gratuita para mensurar seu projeto ou para análise de manutenção técnica.





40+ Anos

Selos Mecânicos e Gaxeta



Selo Mecânico TIPO 21

Selo mecânico utilizado em serviços gerais, na vedação de vários equipamentos com eixo rotativo.

CARACTERÍSTICAS:

- Selo mecânico simples;
- Dependente do sentido de Rotação;
- Mola Cônica;
- Não balanceado.

LIMITES DE OPERAÇÃO:

- EIXO: de Ø12 a Ø80mm;
- Pressão: até 12 bar;
- Velocidade: até 15 m/s;
- Temperatura: -20 + 200°C.



Selo Mecânico TIPO MG1

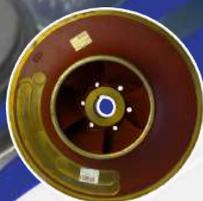
Atende a inúmeras aplicações de fluídos bombeados, temperaturas, velocidades e pressões de trabalho.

Devido às suas características, o selo mecânico tipo MG1 é normalmente instalado nos seguintes tipos de bombas:

- Bombas submersas;
- Equipamentos rotativos;
- Bombas de água;
- Bombas de vácuo;
- Bombas centrífugas.



40+ Anos



Selo Mecânico M32

Utilizado em uma infinidade de outras bombas, agitadores, reatores e outros equipamentos rotativos nacionais e importados.

CARACTERÍSTICAS:

-  Selo mecânico simples;
-  Dependente do sentido de Rotação;
-  Mola Cônica;
-  Não balanceado.

LIMITES DE OPERAÇÃO:

-  EIXO: de Ø12 a Ø80mm;
-  Pressão: até 12 bar;
-  Velocidade: até 15 m/s;
-  Temperatura: -20 + 200°C.



Selo Mecânico M37

Selo mecânico de fácil montagem, indicado em diversos tipos de aplicações tais como líquidos limpos, sujos, abrisos etc.

CARACTERÍSTICAS:

-  Selo mecânico simples;
-  Dependente do sentido de Rotação;
-  Mola Cônica;
-  Não balanceado.

LIMITES DE OPERAÇÃO:

-  EIXO: de Ø12 a Ø80mm;
-  Pressão: até 12 bar;
-  Velocidade: até 15 m/s;
-  Temperatura: -20 + 200°C.



40+
Anos

Selo Mecânico Encartuchado

Desenvolvido para diversos fabricantes e modelos de bombas, substitui de forma simples e rápida o sistema de engaxetamento, sem necessidade de luva de proteção, pois a mesma é incorporada no selo mecânico.

CARACTERÍSTICAS:

-  Melhor custo x benefício para selar sua bomba;
-  Facilidade, precisão e rapidez na montagem;
-  Elimina a necessidade da luva da bomba;
-  A melhor opção para substituição de engaxetamento por selo mecânico.



Slade 3300 C

Cada fio traçável é formado por um conjunto de microfios de carbono estrutural envolto em grafite expandido com teor de impregnante desprezível.

Projetado para funcionar como selo mecânico, livre de vazamentos. Construído em carbono de alta resistência à tração e grafite expandido para fornecer a lubrificação necessária. Portanto, nenhum vazamento é necessário para resfriar ou lubrificar a gaxeta da bomba. A operação sem vazamentos prolongará o tempo de operação e a vida útil da luva do eixo.

Devido à sua construção patenteada de fios de grafite expandido natural, a gaxeta da bomba Slade 3300C transforma a caixa de empanque em um dissipador de calor, conduzindo o calor para longe do eixo, em muitas aplicações, eliminando vazamentos caros anteriormente necessários para resfriar a caixa de empanque.



CARACTERÍSTICAS:

-  Reduz o consumo de água;
-  Reduz o consumo de água;
-  Projetado para funcionar sem vazamentos;
-  Temperaturas: Oxidantes suaves até 1800°F/1000°C;
-  Pressões: Válvulas até 4500 PSI/310 BAR;
-  Velocidade de rotação: 4800FPM.



40⁺ Anos

Acoplamentos e Anéis elásticos

A **HDN Bombas** é distribuidora de acoplamentos e anéis elásticos com pronta entrega, oferecendo diversos modelos usinados para sua bomba e motor.



AW Cubo normal



Acoplamento Rexnord omega AE



Acoplamento Rexnord omega AE com espaçador



Acoplamento AE



Acoplamento AH



Acoplamento AG



AW Cubo cheio



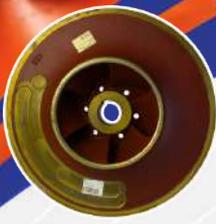
Acoplamento com espaçador



AW Cubo bipartido



40+ Anos



Acoplamento ASN



Acoplamento AV



Acoplamento AZ



Acoplamento AM



Acoplamento ADD



Acoplamento AC



Acoplamento de grade TC



Acoplamento engrenagem AEE



Acoplamento TN



Acoplamento de lâminas AWF



Acoplamento AW motores a combustão



Acoplamento APN motores a combustão

Centro de Distribuição



40⁺
Anos

O centro de distribuição **HDN BOMBAS** é um espaço estratégico para armazenamento e movimentação de peças, motores elétricos, motobombas e tubos na cidade de Goiânia.

Estamos localizados as margens da BR 153 para facilitar o trânsito de caminhões ou veículos de grande porte até nossas instalações, facilitando assim a retirada de equipamentos fabricados pela **HDN BOMBAS**.

Agilidade no atendimento de nossos clientes e a robusta estrutura de nosso centro de distribuição garantem eficiência para quem escolhe trabalhar com a **HDN BOMBAS**.



Nossa Indústria



40+ Anos

Desde o início, a nossa empresa tem oferecido uma ampla gama de soluções para diversos segmentos de mercado, que buscam sistemas eficientes para deslocamento de fluidos.

Nosso portfólio inclui a produção de bases para conjuntos motobomba, além de outras soluções personalizadas para atender necessidades específicas de nossos clientes.

Desenvolvimento de projetos e construção de **BALSAS/ FLUTUANTES E CARRETAS** com conjuntos motobomba acoplados.

Fabricamos sistemas de incêndio e conjuntos motobomba com motorização **DIESEL** em contêineres para funcionamento em áreas remotas.

Entre em contato e saiba mais sobre nossas soluções!



Rebobinamento de Motores elétricos

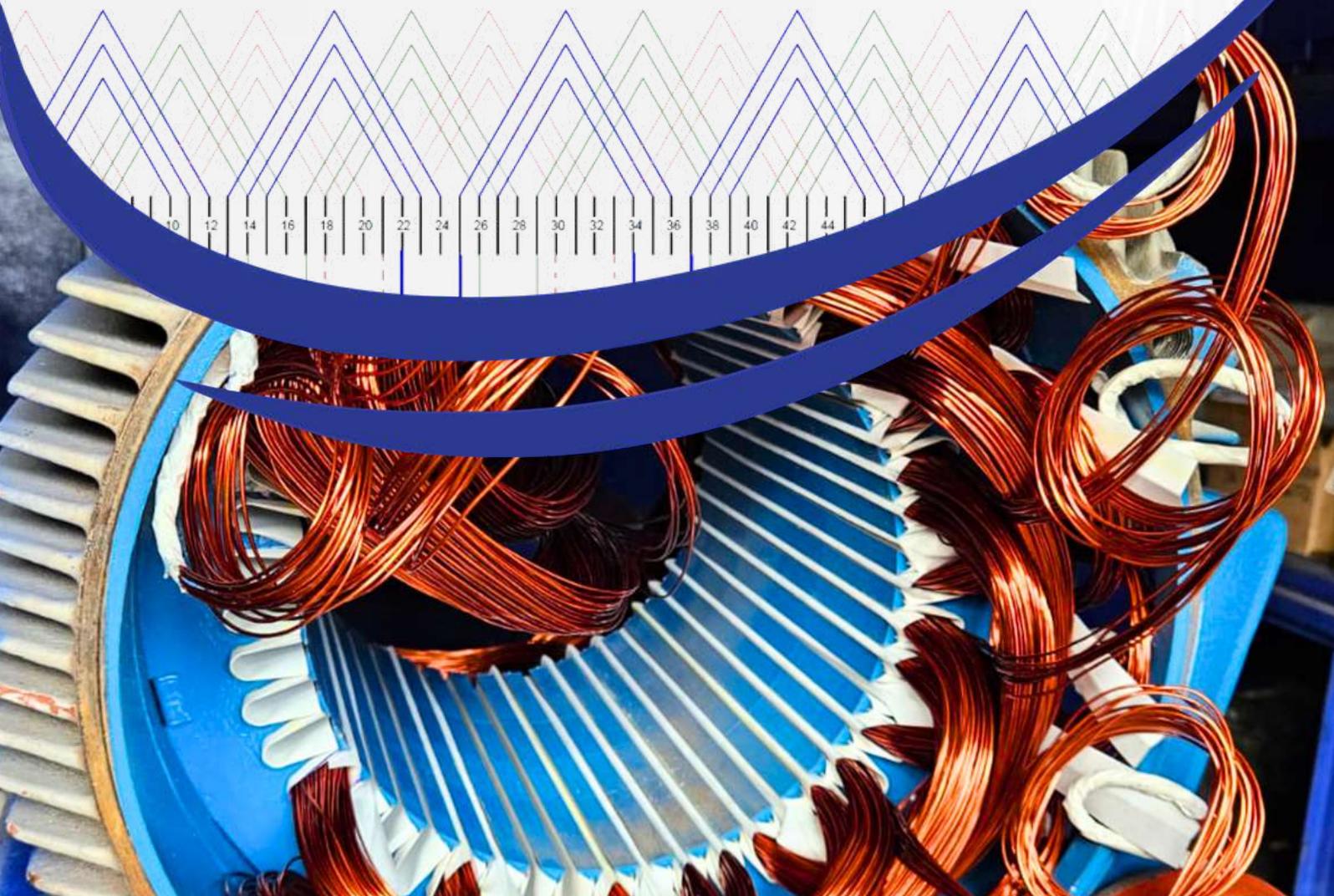


40+ Anos

A **HBN BOMBAS** possui equipe qualificada e experiência de longos anos no rebobinamento de motores elétricos.

Aqui você encontra peças originais **WEG**, conta com estoque e atendimento ágil.

-  Assistência técnica em campo;
-  Contratos de manutenção;
-  Manutenções emergenciais;
-  Paradas programadas.





40+ Anos

Peças sobressalentes para motores WEG

A **HDN Bombas** destaca-se como fornecedora de peças originais WEG, garantindo aos clientes acesso a componentes genuínos que atendem aos mais altos padrões de qualidade. Ao escolher a HDN Bombas, os clientes beneficiam-se não apenas da confiabilidade das peças, mas também de um processo simplificado para cotação, facilitando a obtenção rápida e precisa das informações desejadas.



Tampa caixa de ligação



Base caixa de ligação



Caixa de ligação



Tampa flange



Tampa flange



Tampa dianteira



Anel fixação



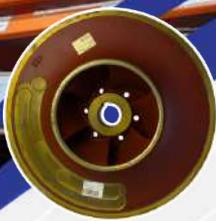
Anel fixação



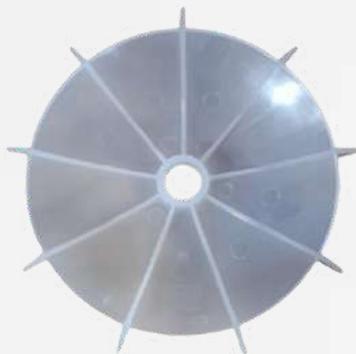
Anel fixação



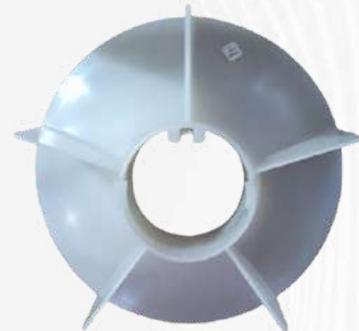
40+ Anos



Defletora



Ventilador



Ventilador



Ventilador



Ventilador



Ventilador



Centrifugo



Placa de bornes

Assistência Técnica Autorizada



Treinamentos



40+
Anos

Na **HBN BOMBAS**, temos orgulho de nossa equipe altamente treinada e especializada. Acreditamos que a busca contínua pelo conhecimento é fundamental para fornecer soluções de bombeamento de qualidade superior.

Nossa equipe passa por treinamentos regulares, mantendo-se atualizada com as mais recentes tecnologias e práticas do setor. Dessa forma, estamos sempre prontos para enfrentar os desafios e oferecer as melhores soluções aos nossos clientes.

Conte conosco para oferecer soluções de bombeamento de alto desempenho, respaldadas por uma equipe especializada e sempre treinada. Estamos prontos para enfrentar qualquer desafio e atender às suas necessidades com excelência.



Maximize seu potencial – Agende sua sessão de treinamento agora!



Escaneie





Oficina completa e equipe capacitada

Sua opção para serviços de assistência técnica em conjuntos motobomba, motores elétricos e painéis elétricos.

Na **HDN BOMBAS** você conta com equipe altamente qualificada. Treinamentos regulares e capacidade técnica que só 40 anos de mercado podem oferecer estão aqui.

-  Manutenção especializada em bombas;
-  Assistência técnica especializada em bombas;
-  Rebobinamento de motores elétricos;
-  Acompanhamento de obra;
-  Reengenharia e projetos de sistemas hidráulicos;
-  Recuperação de válvulas;
-  Recuperação de selo mecânico.



40+
Anos

Assistência técnica em campo



40+ Anos

A **HDN BOMBAS** oferece serviços de assistência técnica em campo para seus clientes. A assistência técnica em campo é um serviço prestado por profissionais especializados da **HDN BOMBAS**, que são enviados ao local onde o equipamento está instalado para realizar manutenção, reparos ou solução de problemas relacionados às bombas.

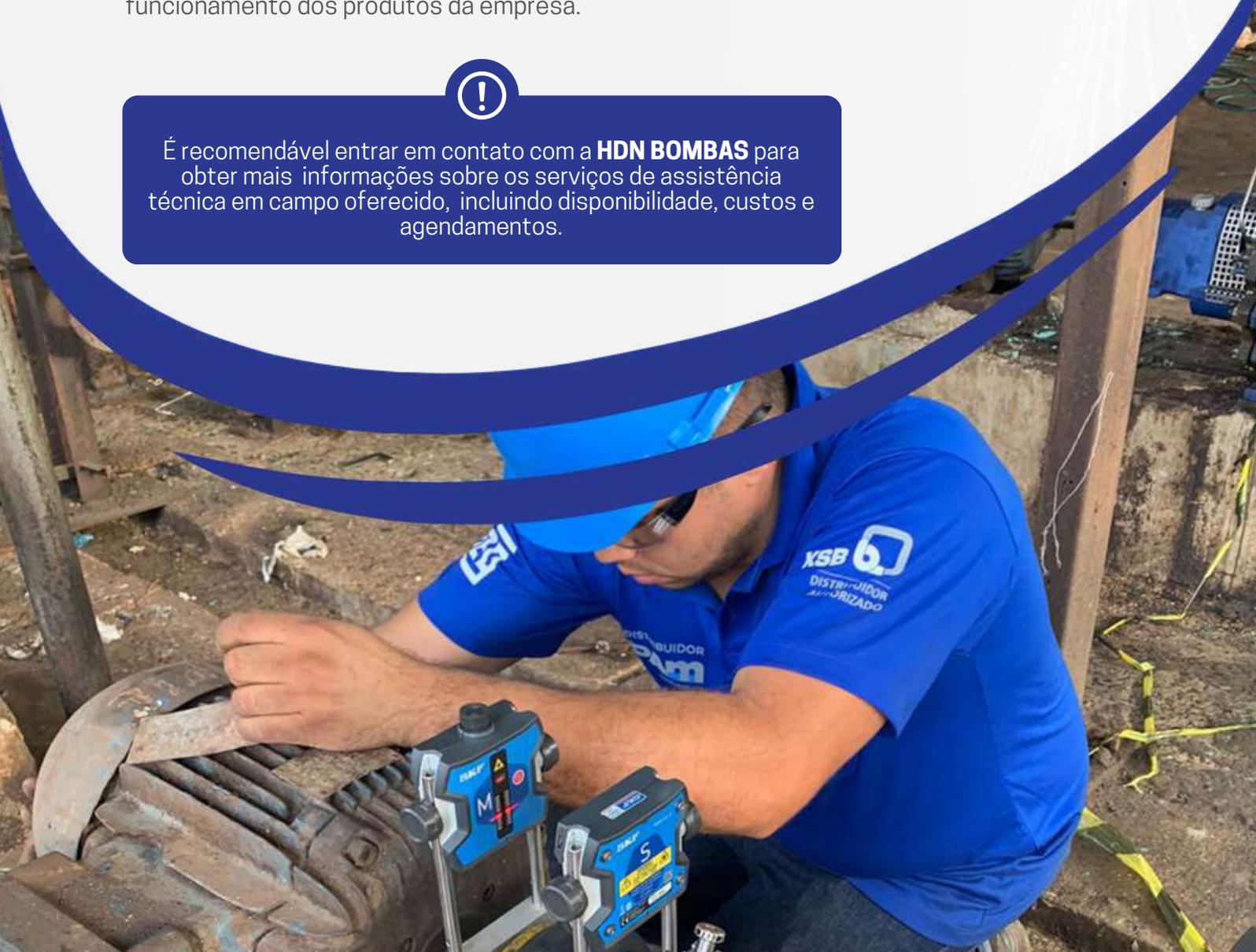
Esse serviço é especialmente útil quando há necessidade de intervenção direta no equipamento, como ajustes, substituição de peças, verificação de funcionamento ou solução de problemas técnicos específicos. A assistência técnica em campo é realizada por técnicos experientes e capacitados, que possuem conhecimento aprofundado sobre os produtos e tecnologias da **HDN BOMBAS**.

Ao solicitar a assistência técnica em campo da **HDN BOMBAS**, é possível contar com profissionais formados que irão até o local para fornecer suporte técnico especializado. Eles avaliam o equipamento, identificando e solucionando possíveis falhas ou problemas de funcionamento, garantindo o bom desempenho das bombas.

A assistência técnica em campo oferecida pela **HDN BOMBAS** visa fornecer um serviço ágil e eficiente, minimizando o tempo de inatividade do equipamento e garantindo a satisfação e o bom funcionamento dos produtos da empresa.



É recomendável entrar em contato com a **HDN BOMBAS** para obter mais informações sobre os serviços de assistência técnica em campo oferecidos, incluindo disponibilidade, custos e agendamentos.



Nossos Clientes



40+
Anos

Av. Vereador José Monteiro nº 2.388 Setor Negrão de Lima,
74650-300 - Goiânia/GO

(62) 4005-4666 / (62) 9 8147-8946

hdnvendas@hdbombas.com.br

www.hdbombas.com.br